



TRANSPORTEURS A CHAÎNE

Les transporteurs à chaîne sont utilisés pour la manutention des produits vrac (gamme de débit : de 30 à 800 m³/h), dans tous les domaines de l'agriculture et de l'industrie :

- Céréales, farine, poudre
- Minerais, cimenterie, cendres

Ils sont adaptés pour les :

- Silos de stockage
- Centres de collecte
- Installations portuaires

De construction robuste, différentes configurations de transporteurs sont disponibles pour tous les usages :

- Transporteur à chaîne ensilage
- Transporteur de reprise en admission latérale
- Transporteur extracteur sous fosse vrac
- Vannes longitudinales ou transversales
- Sécurité : contrôle anti-bourrage, passage matière, rotation
- Protection anti-corrosion (peint, galvanisé à chaud)

VOS BESOINS SPÉCIFIQUES

La gamme de transporteurs à chaîne Ceres Agro-industrie couvre l'ensemble des besoins du stockage de vrac.



Transporteur à chaîne

Ventilation vidange

Transporteur à chaîne

Extraction



Chaînes normalisées ISO, avec résistance de 12000 à 51000 DaN.

Chaînes forgées pour les applications spéciales :

Ailes soudées tous les deux pas, avec racleurs PEHD (guidage de la chaîne par rails ertaléne)

Ailes soudées avec racleurs intégraux en PEHD.

Ailes polyamides, rapportées tous les deux pas (guidage de la chaîne par rails ertaléne)



Vannes : longitudinale, transversale, sans rétention

Commande : manuelle, pneumatique ou électrique