

## Actus Développement

# Ceres Groupe, la diversité du vrac

Le groupe Ceres, à travers ses divisions Environnement, Agro-industrie et Services, conçoit et fabrique dans ses ateliers français des équipements mécaniques pour le transport de toute matière en vrac, les installe et en assure la maintenance.

L'histoire centenaire des entreprises constituant aujourd'hui le groupe Ceres a pour origine les métiers du grain. Cette origine industrielle partenaire du monde agricole est perpétuée de nos jours dans le nom même du groupe Ceres (dans la mythologie romaine, Cérès était la déesse de l'agriculture et des moissons).

Le groupe Ceres, à travers le pôle Ceres Agro-industrie (Durand Manutention, Lorin Manutention, Sogefa), est aujourd'hui l'un des acteurs majeurs dans le transport mécanique des productions agricoles. À sa forte présence dans les silos de collecte de céréales il faut ajouter aux références du groupe français de nombreuses réalisations dans les sucreries, usines de déshydratation de luzernes, huileries, malteries et tout autre stockage et transformation de légumes secs, riz, oléagineux et protéagineux.

Résumer l'activité du groupe Ceres aux seuls domaines agricoles serait cependant réducteur. Depuis de nombreuses années, le groupe a diversifié son activité en concevant des convoyeurs pour le transport de minerais, sable, bois, mâchefer...

C'est dans le domaine environnemental que la diversification du groupe Ceres est la plus notable : tri des déchets ménagers et recyclables, compostage, méthanisation... La présence du groupe Ceres dans ce domaine s'est fortement renforcée



→ Légende

en 2014 avec le rachat de la société bretonne AR-VAL et la création du pôle Ceres Environnement.

Le groupe Ceres, solidement basé sur les divisions d'excellence Agro-industrie, Environnement et Services, continue de diversifier son activité en s'appuyant sur son expérience et en créant de nombreuses passerelles entre les différentes technicités

propres à chaque matière.

Fort de ses 4 bureaux d'études, le groupe conçoit des équipements répondant aux exigences de nombreux secteurs d'activité. Riche de ses ateliers français de chaudronnerie, serrurerie et mécanique, équipés des dernières technologies, il fabrique l'intégralité des équipements qu'il conçoit. Armé d'une trentaine d'équipes mobiles



→ Légende



→ Légende

pilotées par l'entité Ceres Montage (division services), le groupe Ceres est maître des solutions qu'il propose, en assurant le montage sur site, la mise en service des installations et en proposant un service de maintenance. Cette capacité à gérer des problématiques spécifiques et à accompagner les projets de A à Z est au cœur du savoir-faire de Ceres Groupe.

### L'exemple du sucre

Le blé, le maïs, le sucre, la luzerne, les légumes secs, etc. sont des matières organiques, qui apportent des problématiques dans la manutention en matière de respect du produit (écrasement, perte), d'alimentarité des matériaux, de conservation. Le sucre est particulièrement sensible sur deux aspects : d'une part, il est essentiellement destiné à l'alimentation humaine, et ne

doit donc pas entrer en contact avec des matériaux susceptibles de l'altérer (dans le respect du règlement CE N°1935-2004 CE) ; d'autre part, les poussières de sucre en suspension sont inflammables, et des étincelles d'origine mécanique, électrique ou électrostatique peuvent provoquer une explosion. Ainsi, Sogefa, filiale de Ceres Groupe basée à Anglure (à la frontière de la Marne et de l'Aube), a récemment codéveloppé avec la filiale Durand Manutention (Poitiers) un nouveau convoyeur spécifique à la demande de l'un des grands groupes sucriers français, dans le cadre de l'amélioration de son *process*. Celui-ci s'insérant dans une installation existante, le bureau d'études a dû adapter les solutions, en fonction de la configuration des lieux et de l'activité. Ce convoyeur respecte les contraintes des zones ATEX (atmosphères explosives) et a été conçu pour assurer la non-stagnation des poussières de sucre, et avec une étanchéité totale de sa cartérisation. L'alimentarité des matériaux en contact avec le produit a été assurée par des bandes transporteuses adaptées, des bavettes d'étanchéité, et des pièces métalliques en Inox 304L. Ce sont ainsi jusqu'à 50 t de sucre par heure qui pourront être acheminées 24 h/24 et 7 j/7, en toute sécurité, conformément aux attentes du client.

L'ingénierie de conception – de par l'accumulation d'expérience et de savoir-faire – et la rigueur dans l'installation se mettent donc au service du respect des normes (et au-delà), de la sécurité des personnels, des biens et des consommateurs, ainsi que de la garantie de la qualité du produit. ■

**Signature**



→ Légende



→ Légende



**HERMEX**



**des cuves et  
des silos pour  
une qualité  
irréprochable**

un accompagnement de  
vos projets de l'étude à la  
mise en place

de 10 à 400 m<sup>3</sup>

**Alimentaire, chimique  
ATEX 20  
Qualité eau  
potable**



**www.hermex.fr  
02 38 95 02 31**