



Ceres Agro-Industrie

Durand Manutention, Sogefa, Lorin Manutention, Roulin Séchoirs, ces marques ont toutes une notoriété régionale et nationale (depuis plus d'un siècle pour la plus ancienne) dans le domaine des solutions d'équipements pour les process du vrac. Les évolutions du marché et des opportunités ont fait se rapprocher ces entreprises au sein d'un même groupe familial, Ceres Groupe, présidé par Didier Bec. Aujourd'hui, elles mutualisent leur savoir-faire à travers une marque commune : Ceres

Agro-Industrie. L'objectif poursuivi est bien d'apporter aux clients de ce secteur une offre élargie, des compétences renforcées, ainsi que davantage de proximité et de réactivité à travers un interlocuteur unique : Ceres Agro-Industrie.

Le regroupement permet également de traiter plus facilement des projets d'envergure sur un marché qui tend actuellement à la concentration, tant au niveau des silos que pour les installations portuaires.

Une belle réalisation à La Rochelle

Ceres Agro-industrie de Ceres Groupe (250 collaborateurs) qui fournit des solutions standards ou sur mesure d'équipements pour la manutention et la conservation du vrac, depuis plus d'un siècle, vient de réaliser le process de manutention d'un nouveau bâtiment de stockage de tourteau de soja d'une capacité de plus de 50 000 t sur le port de La Rochelle. Le projet comporte toute la chaîne d'équipements mécaniques, depuis le déchargement sur le quai jusqu'à l'ensilage du bâtiment. Cela se compose de l'allongement de la bande quai existante, d'un convoyeur à bande de liaison vers le nouveau bâtiment, l'intégration d'un séparateur magnétique et d'une bascule de circuit, d'un élévateur à godets, d'un transporteur à bande d'ensilage équipé d'un

chariot verseur mobile et d'un ensemble d'équipements de ventilation du bâtiment. Le tout, au débit de 900 t/h pour une densité de 0,65 kg/l.

